

ÉLELMISZER-BIZTONSÁGI POLITIKA

Termékeink minősége az érvényben lévő jogszabályoknak, a Vevői igényeknek, termékspecifikációinknak, valamint az élelmiszer-biztonsági szabályoknak kell, hogy megfeleljen. Mindenkor törekszünk arra, hogy az alkoholmentes italok gyártása során a velünk szemben támasztott elvárásoknak maradéktalanul eleget tudjunk tenni. E törekvés megvalósításához szükségesnek érezzük az **FSSC 22000 szabvány és IFS (International Food Standard – Nemzetközi Élelmiszer Szabvány)** szerinti Élelmiszer-biztonsági Irányítási Rendszer bevezetését és működtetését.

Dolgozóink a jó gyártási és a jó higiéniai gyakorlat, valamint az élelmiszer-biztonsági- és környezetvédelmi előírások szem előtt tartásával végzik munkájukat, hogy termékeink mindenkor biztonsággal fogyaszthatók legyenek, és kielégítsék Vásárlóink igényeit.

Termékeinket szabályozott körülmények között, rendszeres ellenőrzés mellett állítjuk elő és szállítjuk ki. A biztonságos, törvényes termék előállítását és kiszállítást **HACCP rendszer** és más **Élelmiszerbiztonsági rendszerek (FSSC 22000, IFS)** együttes működtetésével biztosítjuk.

A Hell Energy Magyarország Kft. célja a vevők igényeinek messzemenő kielégítése és a fogyasztók biztonságának garantálása. Ennek érdekében a változó piaci igényekhez alkalmazkodva, az etikus üzleti viselkedés szabályait betartva, biztonságos és egyenletesen kiváló minőségű alkoholmentes italokat állítunk elő. Fenntarthatóságra törekszünk, hiszen munkafolyamataink környezetre gyakorolt hatását folyamatosan felülvizsgáljuk, ahol szükséges és lehetséges, a javítás érdekében beavatkozunk, valamint különös gondot fordítunk a talaj-, a víz- és levegő szennyezés csökkentésére. Cégünk számára fontos az élelmiszerbiztonsági kultúra létrehozása, fenntartása, fejlesztése, az **ÉBIR** folyamatos fejlesztése, valamint a külső és belső kommunikáció fenntartása.

Élelmiszer-biztonsági politikánk alapjai a következők:

- biztonságos és törvényes termékek előállítása,
- FSSC 22000 és IFS szabványoknak, HACCP és egyéb élelmiszerbiztonsági követelményeknek való megfelelés,
- rugalmasság, versenyképes ár,
- belső nem megfelelések folyamatos csökkentése,
- 100%-os határidőre történő teljesítés,
- minimális vevői reklamációra való törekvés,
- munkakörnyezetünk, valamint a technológiai feltételek folyamatos fejlesztése, a környezet magas szintű védelme,
- a hosszú távú innovatív fejlődés érdekében a megfelelő eredmény szint biztosítása,
- a Vállalat vezetősége követelménynek tekinti munkatársai rendszeres higiéniai, technológiai, környezetvédelmi, munka- és balesetvédelmi, tűzvédelmi képzését, lehetővé teszi és segíti szakmai fejlődésüket,
- megrendelőink igényeinek biztonságos kielégítése érdekében nagy odafigyeléssel és körültekintéssel választjuk ki (be)szállítóinkat.

Társaságunk értékei:

- fogyasztó- és minőségközpontú működés,
- megfelelő munkahelyi légkör, és munkakörülmények,
- kreatív, jövőközpontú problémamegoldás,
- jól képzett, élelmiszerbiztonsággal kapcsolatban felkészült, kreatív és motivált munkatársak,
- felelősségteljes munkavégzés,
- állandó tanulás és fejlődés,
- kimagasló minőség eléréséhez szükséges csúcstechnológia megléte, alkalmazása,
- biztonság, egészség, minőség és természeti környezetünk iránti felelősségteljes elkötelezettség.

Társaságunk stratégiai minőségcéljai:

- fogyasztói, vevői elégedettség növelése,
- termékeinkkel szembeni bizalom növelése,
- a környezet terhelésének csökkentése, a környezet védelme,
- fenntarthatóság,
- a Társaság versenyképességének, piaci pozíciójának, jó hírnevének folyamatos erősítése.

Minden munkavállalónk,- annak tudatában, hogy munkája a Hell Energy Magyarország Kft. jövőjére komoly hatást gyakorol – elkötelezettséget vállal arra, hogy tevékenységével hatékonyan hozzájárul az Élelmiszer-biztonsági politika és stratégiai célok megvalósításához, melynek érdekében tudatosan törekszik az ehhez szükséges ismeretek elsajátítására és folyamatos gyarapítására.

Szikszó, 2023.04.06.


Cserekllye Barnabás
Ügyvezető

**HELL**
ENERGY DRINK